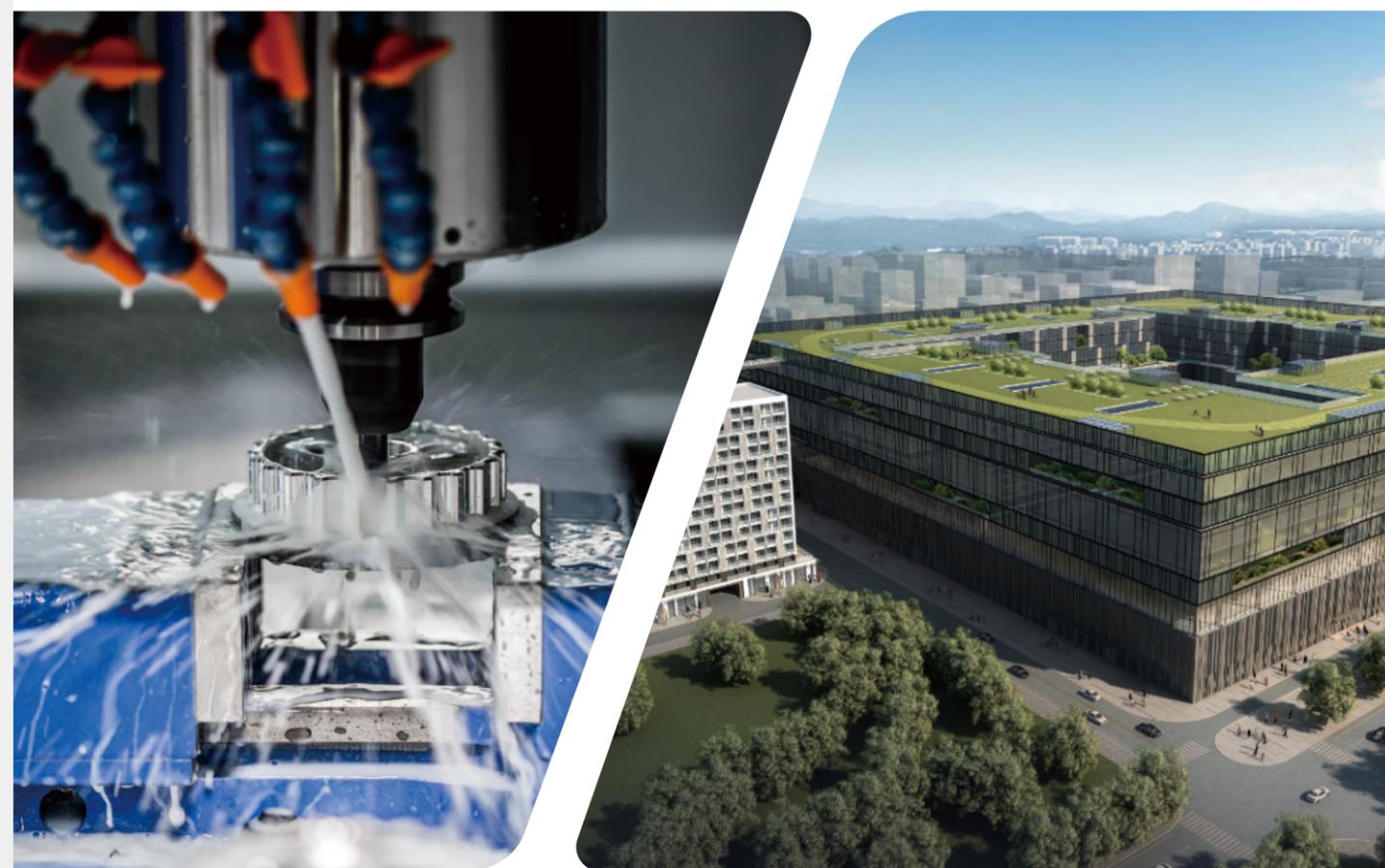


# 大族机床产品手册

HAN'S PMT Product Brochure



深圳市大族机床科技有限公司

公司地址: 深圳市宝安区大族激光全球  
智能制造产业基地

联系电话: 0755-23119919

电子邮箱: cnc.sales@hanslaser.com

盐城市大族机床科技有限公司

公司地址: 盐城市射阳县开发区凤鸣大沟  
东侧、创业路北侧

联系电话: 18818681136

公司网址: www.hanspmt.com

机床领域的自动化专家 | 自动化领域的机床专家  
Automation experts in machine tools | Machine tool experts in automation



## 公司简介

深圳市大族机床科技有限公司是由上市公司一大族激光科技产业集团股份有限公司(股票名称:大族激光,股票代码:002008)于2021年2月投资组建的全资子公司,是一家集技术研发、生产和销售为一体的精密机床综合性企业。

公司致力于发展中高端精密机床市场,面向全球客户提供精密机床、自动化领域的智能制造解决方案,产品涵盖高速钻攻中心系列、标准加工中心系列、精密雕铣机系列、五轴系列、自动化及行业解决方案等等。

公司产品广泛应用于3C行业、新能源汽车行业、精密模具加工行业及航空航天行业等领域。凭借过硬的产品质量和完善的售后服务,得到广大客户的支持和信赖,帮助客户实现智能制造,实现产业升级。

经历了集团内部20多年的发展沉淀,大族机床已在广东深圳和江苏盐城设立两大生产基地,拥有200多名员工,42人的研发团队,13项国内外发明专利。

## 大族精神

自我忘我 无我  
 正义 正直 正心  
 信念支撑生命  
 奉献赢来赞誉  
 服务取得市场  
 坚持成就事业  
 大族精神



大族激光智造中心



大族总部



大族机床前厅



大族机床贵宾接待区



大族机床展示区



大族机床 盐城工厂



盐城生产车间



盐城展厅



深圳生产车间

## 广泛的产品阵容

提供最佳解决方案, 适应每一个生产变化



## 客户



## 目录

自动化解决方案

01-02

复合式机床自动化解决方案

五轴加工中心

03-04

M2U

高速钻攻中心

05-06

HV500

07-08

HT510A

09-10

HT510B

11-12

HT710B

13-14

HT1300

立式加工中心

15-16

HT710

17-18

HV856

19-20

HV1160

龙门加工中心

21-22

HL1613/HL2015

23-24

HL3020G

精密雕铣机

25-26

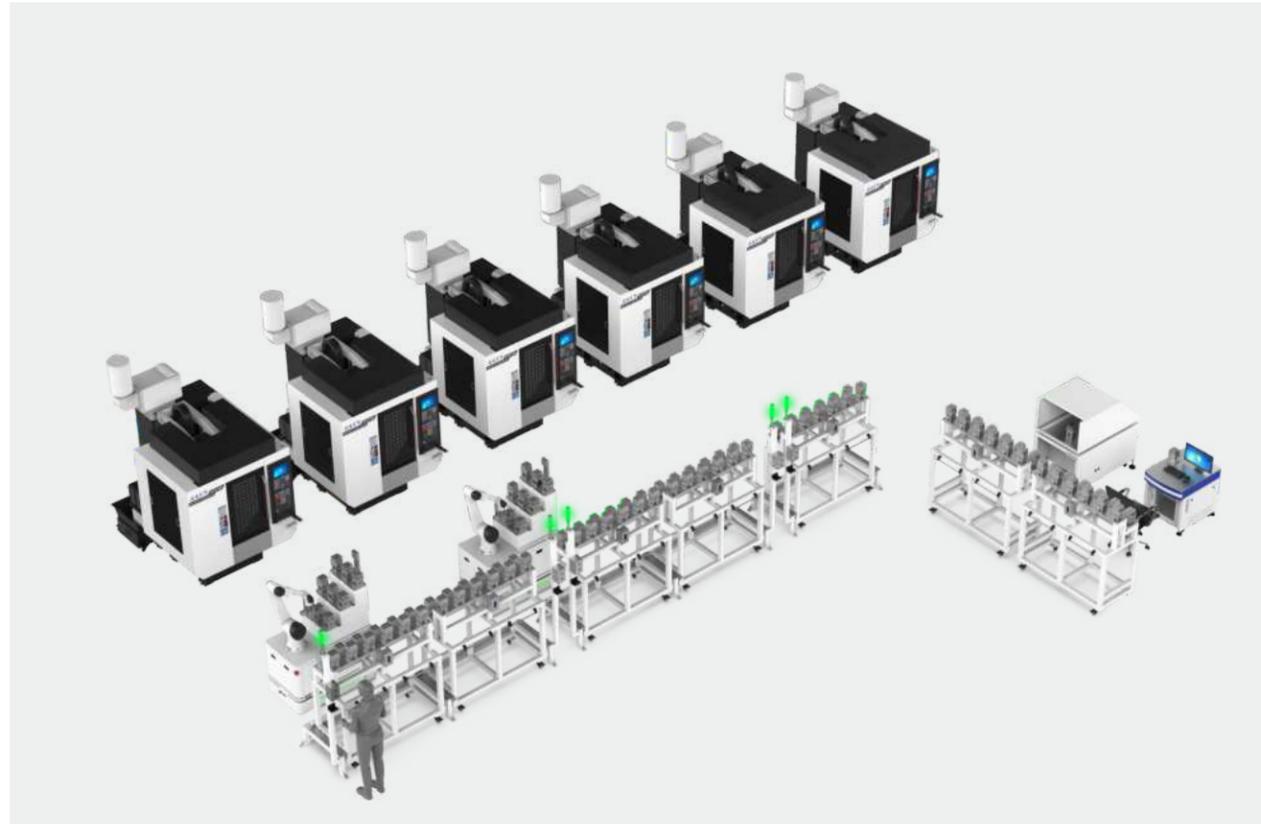
GLM650

27-28

HL650

# 复合式机床自动化解决方案

## CNC+AGV+协作机器人



大族机床复合式自动化解决方案是一种高效集成、高自动化、高智能化的自动生产线，该方案兼顾单个工序的成熟加工工艺，和工序间的无缝衔接能力，自动化程度高，能快速灵活进行排产，适用于小批量、多品种五金产品加工。

### 方案特点

1. 速度快，性能稳定
2. 集成气密检测、清洁吹气等功能
3. 自动化程度高，降低人工成本
4. 设备稼动率高，可24小时不间断生产
5. 灵活性更强，安装要求低，后续增加设备方便
6. 安全性更高，占地面积更小
7. 拖拽式示教，程序编辑简单，调试与维护更简单

### 整线布局



### 参数配置



项目	高速钻攻中心HT510A
机型	HT510A
主轴	BT30-24,000rpm
工作台尺寸	650*400mm
X/Y/Z轴行程	510/400/350mm

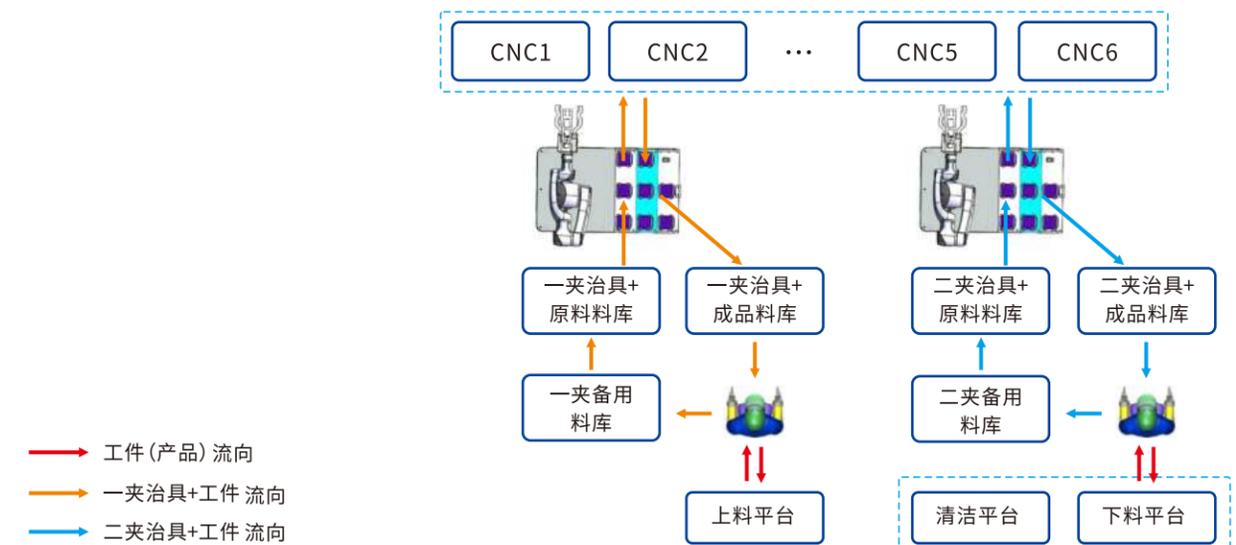


复合机器人			
移动机器人		协作机器人	
额定负载	600kg	有效负载	15kg
最大速度	1.1m/s	最大移动速度	2m/s
定位精度	±10mm	重复定位精度	±0.03mm
综合定位精度		±0.5mm	



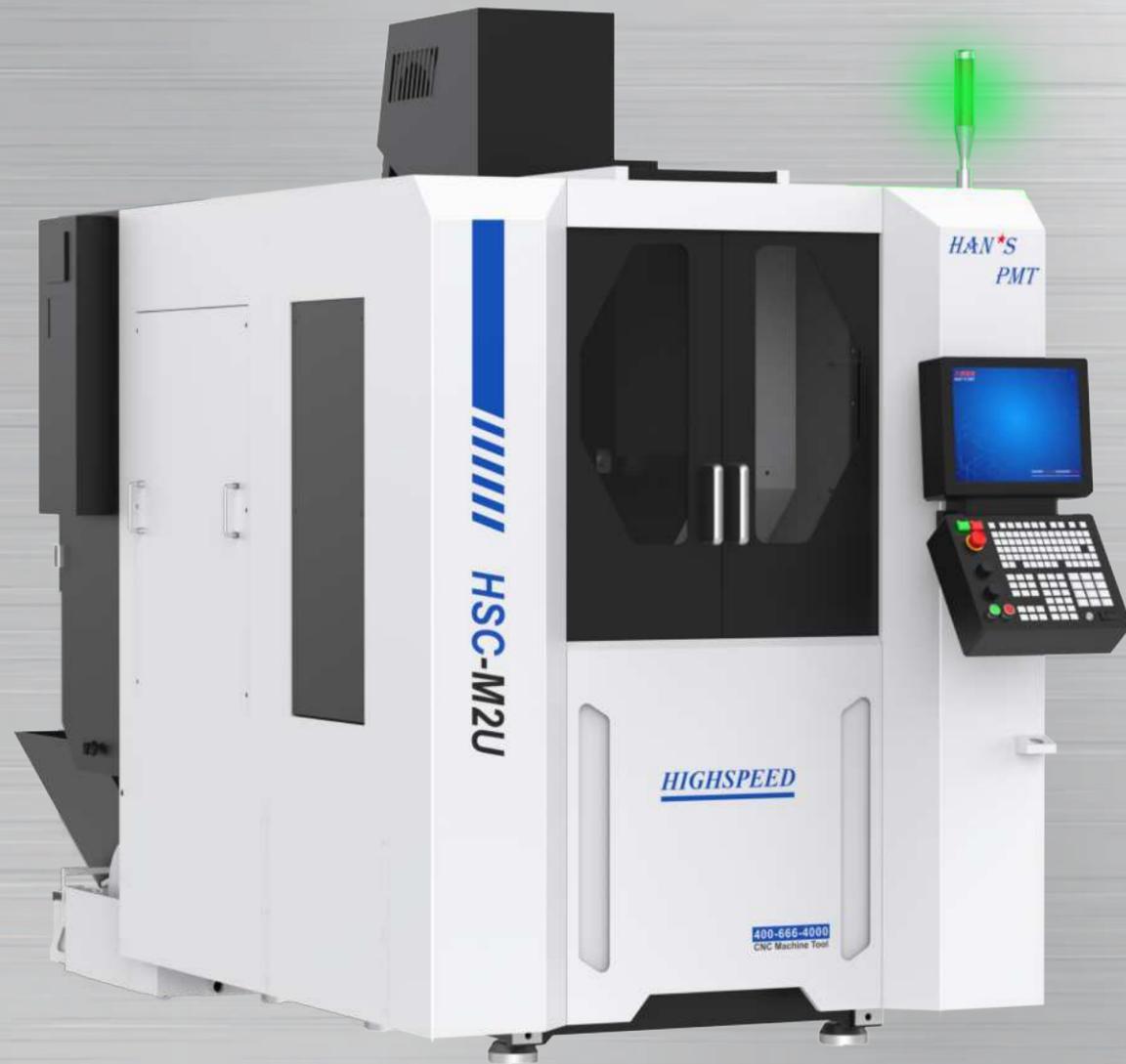
机加云管理系统	
调机管理	扫码记录调机进度，清晰明了，有效提高设备利用率
工单管理	工单进度实时可见，自动计算工时，提高订单及时率
绩效统计	人机报表汇总，一键导出，准确方便高效
监控监测管理	支持电视、网页端、手机端查看车间实时状态
生产数据统计	自动采集，自动生成，无纸化报工，准确方便高效

### 动作流程



# M2U

## 五轴加工中心



### 应用行业:

模具制造/新能源汽车工业/高精度医疗设备/精密机械制造/精密五金/航空航天领域零件加工/其他精密零件加工

## M2U 五轴加工中心

HAN'S PMT

### 技术参数

项目	说明	单位	M2U
工作范围	X/Y/Z轴行程	mm	400/400/400
	B/C轴旋转角度	°	±120°/360°
工作台	工作台盘面尺寸	mm	φ260
	工作台夹装面积	mm	φ260*250
	最大工作件量	kg	50
	驱动方式	type	DDR
主电机	主轴驱动方式	type	电主轴
	主轴锥孔型式	type	BBT30
	最高转数	rpm	26000
	额定扭力	N.m	8.7
	额定功率	kW	11
换刀系统	刀具数量	Pockets	32(24*)
	刀库型式	type	链条式伺服刀库
	最大刀具长度	mm	190
进给	切削速度 (X/Y/Z)	m/min	20/20/20
	切削速度 (B/C)	rpm	60/50
	快速移动速度 (X/Y/Z)	m/min	30/30/24
	快速移动速度 (B/C)	rpm	120/100
	定位精度 (X/Y/Z)	mm	0.004
	定位精度 (B/C)	弧秒	20
	重复精度 (X/Y/Z)	mm	0.003
	重复精度 (B/C)	弧秒	±4
机械参数	机械长度*宽度*高度 (不含排屑机)	mm	3750*1600*2525
	机械重量	kg	4200

### 标配与选配

标准配置	选用配置
华中数控HNC-848Di系统	无线测头
高速电主轴	油雾回收机
油冷式三轴伺服电机座	标定球
油冷式三轴中空螺杆	五轴后处理
对刀仪	
链式刀库	
排屑机	

# HV500

## 门式小型高速加工中心



### 应用行业:

精密钻铣加工/3C产业零部件加工/新能源汽车零件加工/精密模具加工/  
医疗行业零件加工/航空航天领域零件加工/其他精密零件加工

## HV500 门式小型高速加工中心

HANS PMT

### 技术参数

项目	说明	单位	三菱M80	SINUMERIK 828D	FANUC
工作范围	X/Y/Z轴行程	mm	500/450/330	500/450/330	500/450/330
	主轴鼻端至工作台距离 (标准型)	mm	150-480	150-480	150-480
	主轴鼻端至工作台距离 (加高型)	mm	330-660	330-660	330-660
工作台	工作台夹装面积	mm	650*450	650*450	650*450
	最大载重量	kg	250	250	250
	T槽尺寸	mm	3-14*125	3-14*125	3-14*125
主电机	主轴转速	rpm	24000	24000	24000
	最大扭矩	N.m	31.8	32	17.5
	额定扭矩	N.m	14.1	8.5	3.5
	最大功率	kW	5.5	30	11
	额定功率	kW	3.7	8	2.2
换刀系统	刀具型式		BBT30	BBT30	BBT30
	刀具数量	Pockets	21	21	21
	刀库型式		前置伺服刀库	前置伺服刀库	前置伺服刀库
	最大刀具直径	mm	80/100	80/100	80/100
	最大刀具长度	mm	175	175	175
	最大刀具重量	kg	3	3	3
进给	切削速度(X/Y/Z)	m/min	30/30/30	30/30/30	30/30/30
	快速移动速度(X/Y/Z)	m/min	48/48/48	48/48/48	48/48/48
	定位精度(X/Y/Z)	mm	0.005	0.005	0.005
	重复定位速度(X/Y/Z)	mm	0.003	0.003	0.003
机械参数	机械尺寸 (含水箱)	mm	1550*2400*2550	1550*2400*2550	1550*2400*2550
	设备重量	kg	3400	3400	3400

### 标配与选配

标准配置	选用配置
三菱M80系统	西门子828D系统/FANUC系统
前置伺服刀库	第四轴/Z轴加高
全封闭式防护罩	高速主轴/大容量刀库
自动化中央润滑系统	主轴中心出水系统(CTS)
热交换器	对刀仪
工具箱	无线测头
地基螺丝垫块	断刀检测系统

# HT510A

## 高速钻攻中心



### 应用行业:

精密钻铣加工/3C产业零部件加工/新能源汽车零件加工/精密模具加工/  
医疗行业零件加工/航空航天领域零件加工/其他精密零件加工

## HT510A 高速钻攻中心

HAN'S PMT

### 技术参数

项目	说明	单位	三菱M80	SINUMERIK 828D	FANUC
工作范围	X/Y/Z轴行程	mm	510/400/350	510/400/350	510/400/350
	主轴鼻端至工作台距离 (标准型)	mm	150-500	150-500	150-500
工作台	工作台夹装面积	mm	650*400	650*400	650*400
	最大载重量	kg	250	250	250
	T槽尺寸	mm	3-14*125	3-14*125	3-14*125
主电机	主轴转速	rpm	24000	24000	24000
	最大扭矩	N.m	31.8	32	17.5
	额定扭力	N.m	14.1	8.5	3.5
	最大功率	kW	5.5	30	11
	额定功率	kW	3.7	8.0	2.2
换刀系统	刀具型式		BT30	BT30	BT30
	刀具数量	Pockets	21	21	21
	刀库型式		前置伺服刀库	前置伺服刀库	前置伺服刀库
	最大刀具直径	mm	80/100	80/100	80/100
	最大刀具长度	mm	200	200	200
	最大刀具重量	kg	3	3	3
进给	切削速度(X/Y/Z)	m/min	30/30/30	30/30/30	30/30/30
	快速移动速度(X/Y/Z)	m/min	48/48/48	48/48/48	48/48/48
	定位精度(X/Y/Z)	mm	0.006	0.006	0.006
	重复定位速度(X/Y/Z)	mm	0.004	0.004	0.004
机械参数	机械尺寸 (含水箱)	mm	1680*2320*2300	1680*2320*2300	1680*2320*2300
	设备重量	kg	2500	2500	2500

### 标配与选配

标准配置	选用配置
三菱M80系统	西门子SINUMERIK 828D 系统/FANUC系统
前置伺服刀库	第四轴
全封闭式防护罩	Z轴加高
自动化中央润滑系统	大容量刀库
工具箱	对刀仪
地基螺丝垫块	无线测头
	断刀检测系统

# HT510B

## 高速钻攻中心



### 应用行业:

精密钻铣加工/3C产业零部件加工/新能源汽车零件加工/精密模具加工/  
医疗行业零件加工/航空航天领域零件加工/其他精密零件加工

## HT510B 高速钻攻中心

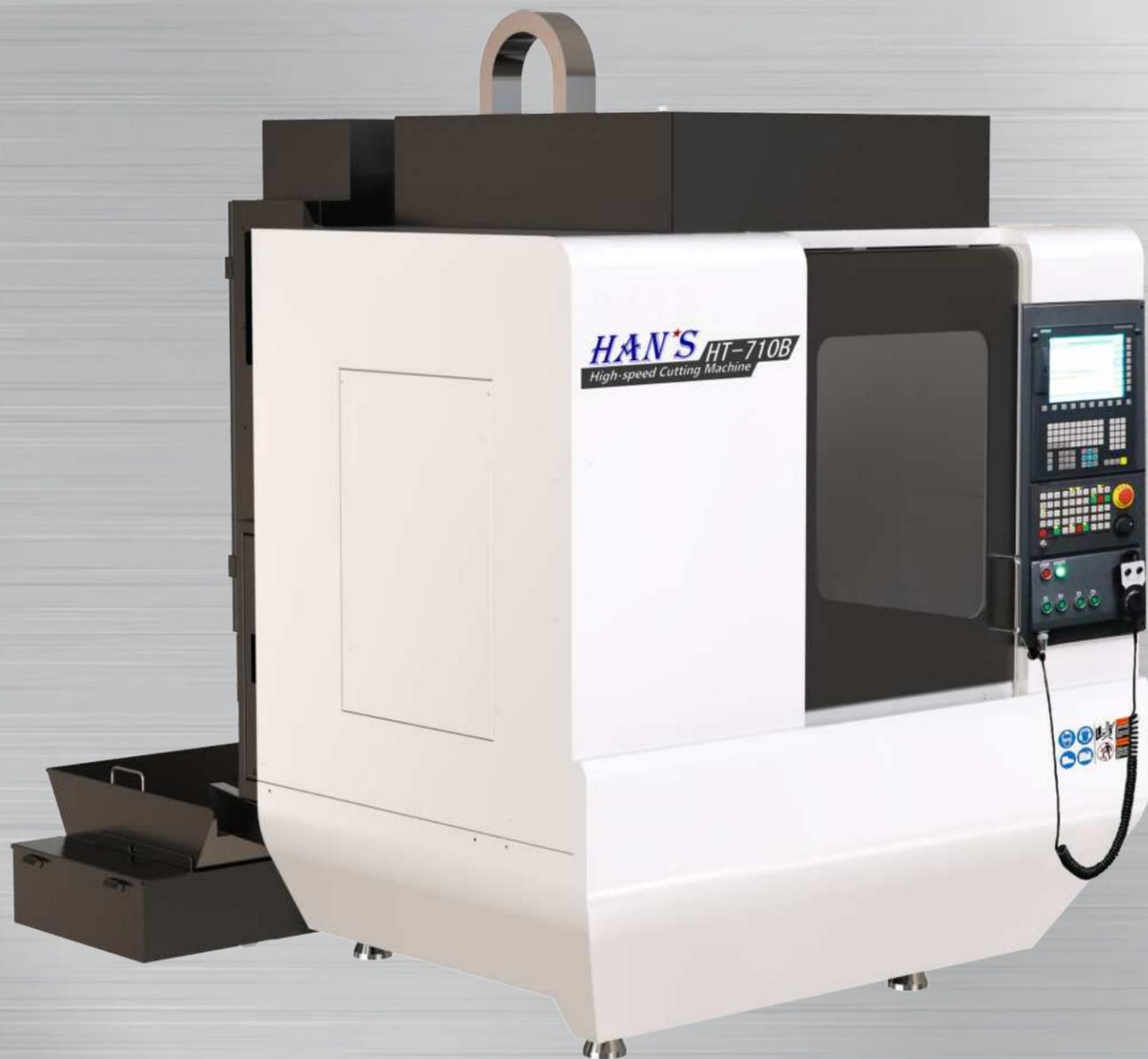
### 技术参数

项目	说明	单位	SINUMERIK 828D	三菱M80	FANUC
工作范围	X/Y/Z轴行程	mm	510/400/350	510/400/350	510/400/350
	主轴鼻端至工作台距离 (标准型)	mm	150-500	150-500	150-500
工作台	工作台夹装面积	mm	650*400	650*400	650*400
	最大载重量	kg	250	250	250
	T槽尺寸	mm	3-14*125	3-14*125	3-14*125
主电机	主轴转速	rpm	24000	24000	24000
	最大扭矩	N.m	32	31.8	17.5
	额定扭力	N.m	8.5	8.5	3.5
	最大功率	kW	30	5.5	11
	额定功率	kW	8.0	3.7	2.2
换刀系统	刀具型式		BBT30	BBT30	BBT30
	刀具数量	Pockets	21	21	21
	刀库型式		前置伺服刀库	前置伺服刀库	前置伺服刀库
	最大刀具直径	mm	80/100	80/100	80/100
	最大刀具长度	mm	200	200	200
	最大刀具重量	kg	3	3	3
进给	切削速度(X/Y/Z)	m/min	30/30/30	30/30/30	30/30/30
	快速移动速度(X/Y/Z)	m/min	48/48/48	48/48/48	48/48/48
	定位精度(X/Y/Z)	mm	0.005	0.005	0.005
	重复定位速度(X/Y/Z)	mm	0.003	0.003	0.003
机械参数	机械尺寸 (含水箱)	mm	1550*2450*2300	1550*2450*2300	1550*2320*2300
	设备重量	kg	2900	2900	2900

### 标配与选配

标准配置	选用配置
西门子SINUMERIK 828D 系统	三菱M80系统/FANUC系统
前置伺服刀库	第四轴
全封闭式防护罩	Z轴加高
自动化中央润滑系统	大容量刀库
工具箱	对刀仪
地基螺丝垫块	无线测头
	断刀检测系统

# HT710B 高速钻攻中心



## 应用行业:

精密钻铣加工/3C产业零部件加工/新能源汽车零件加工/精密模具加工/  
医疗行业零件加工/航空航天领域零件加工/其他精密零件加工

## HT710B 高速钻攻中心

HAN'S PMT

### 技术参数

项目	说明	单位	SINUMERIK 828D	三菱M80	FANUC
工作范围	X/Y/Z轴行程	mm	710/400/320	710/400/320	710/400/320
	主轴鼻端至工作台距离 (标准型)	mm	160-480	160-480	160-480
工作台	工作台夹装面积	mm	870*450	870*450	870*450
	最大载重量	kg	300	300	300
	T槽尺寸	mm	3-14*125	3-14*125	3-14*125
主电机	主轴转速	rpm	20000	20000	20000
	最大扭矩	N.m	40	21	28.7
	额定扭力	N.m	10	14.1	11.8
	最大功率	kW	23.6	5.5	9
	额定功率	kW	4.8	3.7	3.7
换刀系统	刀具型式		BT30	BT30	BT30
	刀具数量	Pockets	21	21	21
	刀库型式		前置伺服刀库	前置伺服刀库	前置伺服刀库
	最大刀具直径	mm	80/100	80/100	80/100
	最大刀具长度	mm	200	200	200
	最大刀具重量	kg	3	3	3
进给	切削速度(X/Y/Z)	m/min	30/30/30	30/30/30	30/30/30
	快速移动速度(X/Y/Z)	m/min	48/48/48	48/48/48	48/48/48
	定位精度(X/Y/Z)	mm	0.005	0.005	0.005
	重复定位速度(X/Y/Z)	mm	0.003	0.003	0.003
机械参数	机械尺寸 (含水箱)	mm	1870*2500*2200	1870*2500*2200	1870*2500*2200
	设备重量	kg	2900	2900	2900

### 标配与选配

标准配置	选用配置
西门子SINUMERIK 828D 系统	三菱M80系统/FANUC系统
前置伺服刀库	第四轴
全封闭式防护罩	Z轴加高
自动化中央润滑系统	大容量刀库
热交换器	对刀仪
工具箱	无线探针
地基螺丝垫块	断刀检测系统

# HT1300 高速钻攻中心



## 应用行业:

精密钻铣加工/3C产业零部件加工/新能源汽车零件加工/精密模具加工/  
医疗行业零件加工/航空航天领域零件加工/其他精密零件加工

## HT1300 高速钻攻中心

HAN'S PMT

### 技术参数

项目	说明	单位	三菱M80	SINUMERIK 828D	FANUC
工作范围	X/Y/Z轴行程	mm	1300/650/450	1300/650/450	1300/650/450
	主轴鼻端至工作台距离 (标准型)	mm	150-600	150-600	150-600
工作台	工作台夹装面积	mm	1400*600	1400*600	1400*600
	最大载重量	kg	500	500	500
	T槽尺寸	mm	5-18*100	5-18*100	5-18*100
主电机	主轴转速	rpm	20000	20000	20000
	最大扭矩	N.m	21	40	28.7
	额定扭力	N.m	14.1	10	11.8
	最大功率	kW	5.5	23.6	9
	额定功率	kW	3.7	4.8	3.7
换刀系统	刀具型式		BT30	BT30	BT30
	刀具数量	Pockets	21	21	21
	刀库型式		前置伺服刀库	前置伺服刀库	前置伺服刀库
	最大刀具直径	mm	80/100	80/100	80/100
	最大刀具长度	mm	200	200	200
	最大刀具重量	kg	3	3	3
进给	切削速度(X/Y/Z)	m/min	30/30/30	30/30/30	30/30/30
	快速移动速度(X/Y/Z)	m/min	36/36/36	36/36/36	36/36/36
	定位精度(X/Y/Z)	mm	0.01	0.01	0.01
	重复定位速度(X/Y/Z)	mm	0.006	0.006	0.006
机械参数	机械尺寸 (含水箱)	mm	3260*2850*2630	3260*2850*2630	3260*2850*2630
	设备重量	kg	5500	5500	5500

### 标配与选配

标准配置	选用配置
三菱M80系统	西门子SINUMERIK 828D 系统/FANUC系统
前置伺服刀库	第四轴
全封闭式防护罩	Z轴加高
自动化中央润滑系统	大容量刀库
热交换器	对刀仪
工具箱	无线探针
地基螺丝垫块	断刀检测系统

## 技术参数

项目	说明	单位	SINUMERIK 828D	三菱M80	FANUC
工作范围	X/Y/Z轴行程	mm	710/440/380	710/440/380	710/440/380
	主轴鼻端至工作台距离 (标准型)	mm	150-530	150-530	150-530
工作台	工作台夹装面积	mm	870*450	870*450	870*450
	最大载重量	kg	300	300	300
	T槽尺寸	mm	3-14*125	3-14*125	3-14*125
主电机	主轴传动方式		直连	直连	直连
	主轴转速	rpm	20000	20000	20000
	最大扭矩	N.m	40	21	28.7
	额定扭矩	N.m	10	14.1	11.8
	最大功率	kW	23.6	5.5	9
	额定功率	kW	4.8	3.7	3.7
换刀系统	刀具型式		BT30	BT30	BT30
	刀具数量	Pockets	20	20	20
	刀库型式		刀臂式刀库	刀臂式刀库	刀臂式刀库
	最大刀具直径	mm	60/100	60/100	60/100
	最大刀具长度	mm	250	250	250
	最大刀具重量	kg	3	3	3
进给	切削速度(X/Y/Z)	m/min	30/30/30	30/30/30	30/30/30
	快速移动速度(X/Y/Z)	m/min	48/48/48	48/48/48	48/48/48
	定位精度(X/Y/Z)	mm	0.005	0.005	0.005
	重复定位速度(X/Y/Z)	mm	0.003	0.003	0.003
机械参数	机械尺寸 (含水箱)	mm	1870*2500*2200	1870*2500*2200	1870*2500*2200
	设备重量	kg	2890	2890	2890

## 标配与选配

标准配置	选用配置
西门子SINUMERIK 828D 系统	三菱M80系统/FANUC系统
刀臂式刀库	第四轴/Z轴加高
全封闭式防护罩	安全门锁
自动化中央润滑系统	主轴中心出水系统 (CTS)
电柜空调	对刀仪
工具箱	无线测头
地基螺丝垫块	断刀检测系统
主轴油冷机	

# HT710 立式加工中心



## 应用行业:

精密钻铣加工/3C产业零部件加工/新能源汽车零件加工/精密模具加工/  
医疗行业零件加工/航空航天领域零件加工/其他精密零件加工

# HV856 立式加工中心



## 应用行业:

精密零件加工/3C产业零部件加工/新能源汽车零件加工/精密模具加工/  
医疗行业零件加工/航空航天领域零件加工

## HV856 立式加工中心

HAN'S PMT

### 技术参数

项目	说明	单位	三菱M80	SINUMERIK 828D	FANUC
工作范围	X/Y/Z轴行程	mm	800/600/600	800/600/600	800/600/600
	主轴鼻端至工作台距离 (标准型)	mm	120-720	120-720	120-720
工作台	工作台夹装面积	mm	1000*550	1000*550	1000*550
	最大载重量	kg	500	500	500
	T槽尺寸	mm	5-18*90	5-18*90	5-18*90
主电机	主轴传动方式		直连	直连	直连
	主轴转速	rpm	12000	12000	12000
	最大扭矩	N.m	118	135	118
	额定扭矩	N.m	52.5	57	52.5
	最大功率	kW	18.5	21.2	18.5
	额定功率	kW	11	9	11
换刀系统	刀具型式		BBT40	BBT40	BBT40
	刀具数量	Pockets	24	24	24
	刀库型式		刀臂式刀库	刀臂式刀库	刀臂式刀库
	最大刀具直径	mm	80/160	80/160	80/160
	最大刀具长度	mm	300	300	300
	最大刀具重量	kg	8	8	8
进给	切削速度(X/Y/Z)	m/min	30/30/30	30/30/30	30/30/30
	快速移动速度(X/Y/Z)	m/min	48/48/48	48/48/48	48/48/48
	定位精度(X/Y/Z)	mm	0.008	0.008	0.008
	重复定位精度(X/Y/Z)	mm	0.005	0.005	0.005
机械参数	机械尺寸 (含水箱)	mm	2400*3220*2860	2400*3220*2860	2400*3220*2860
	设备重量	kg	5200	5200	5200

### 标配与选配

标准配置	选用配置
三菱M80系统	西门子SINUMERIK 828D 系统/FANUC系统
刀臂式刀库	第四轴
全封闭式防护罩	主轴中心出水系统 (CTS)
自动化中央润滑系统	对刀仪
工具箱	无线测头
地基螺丝垫块	断刀检测系统
气枪	主轴油冷机
	电主轴
	三轴中空油冷

# HV1160 立式加工中心



## 应用行业:

可广泛应用于自动化专机配件、模具、医疗、电子、机械、汽车、飞机、航空航天、船舶、国防等领域的产品加工

## HV1160 立式加工中心

HAN'S PMT

### 技术参数

项目	说明	单位	三菱M80	SINUMERIK 828D	FANUC
工作范围	X/Y/Z轴行程	mm	1100/600/600	1100/600/600	1100/600/600
	主轴鼻端至工作台距离 (标准型)	mm	100-700	100-700	100-700
工作台	工作台夹装面积	mm	1200*550	1200*550	1200*550
	最大载重量	kg	800	800	800
	T槽尺寸	mm	5-18*100	5-18*100	5-18*100
主电机	主轴传动方式		直连	直连	直连
	主轴转速	rpm	12000	12000	12000
	最大扭矩	N.m	118	135	118
	额定扭矩	N.m	52.5	57	52.5
	最大功率	kW	18.5	21.2	18.5
换刀系统	额定功率	kW	11	9	11
	刀具型式		BT40	BT40	BT40
	刀具数量	Pockets	24	24	24
	刀库型式		刀臂式刀库	刀臂式刀库	刀臂式刀库
	最大刀具直径	mm	80/160	80/160	80/160
	最大刀具长度	mm	300	300	300
进给	最大刀具重量	kg	8	8	8
	切削速度(X/Y/Z)	m/min	20/20/20	20/20/20	20/20/20
	快速移动速度(X/Y/Z)	m/min	36/36/36	36/36/36	36/36/36
	定位精度(X/Y/Z)	mm	0.01	0.01	0.01
机械参数	重复定位速度(X/Y/Z)	mm	0.008	0.008	0.008
	机械尺寸 (含水箱)	mm	2950*3215*3060	2950*3215*3060	2950*3215*3060
	设备重量	kg	6100	6100	6100

### 标配与选配

标准配置	选用配置
三菱M80系统	西门子SINUMERIK 828D 系统/FANUC系统
刀臂式刀库	第四轴
全封闭式防护罩	主轴中心出水系统 (CTS)
自动化中央润滑系统	对刀仪
气枪	无线测头
工具箱	断刀检测系统
地基螺丝垫块	主轴油冷机

# HL1613/HL2015

## 龙门加工中心



### 应用行业:

可广泛应用于自动化专机配件、模具、医疗、电子、机械、汽车、飞机、航空航天、船舶、国防等领域的产品加工

### 技术参数

项目	说明	单位	HL1613	HL2015
工作范围	X/Y/Z轴行程	mm	1700/1400/700	2100/1650/700
	主轴鼻端至工作台距离 (标准型)	mm	150-850	150-850
	龙门宽度	mm	1420	1650
工作台	工作台夹装面积	mm	1700*1200	2200*1400
	最大载重量	kg	3500	4000
	T槽尺寸	mm	7-22*157.5	7-22*192.5
主电机	主轴传动方式		直连	直连
	主轴转速	rpm	12000	12000
	最大扭矩	N.m	118	118
	额定扭力	N.m	52.5	52.5
	最大功率	kW	18.5	18.5
换刀系统	额定功率	kW	11	11
	刀具型式		BT40	BT40
	刀具数量	Pockets	24	24
	刀库型式		刀臂式刀库	刀臂式刀库
	最大刀具直径	mm	80/150	80/150
	最大刀具长度	mm	350	350
进给	最大刀具重量	kg	8	8
	切削速度(X/Y/Z)	m/min	10/10/10	10/10/10
	快速移动速度(X/Y/Z)	m/min	16/16/16	16/16/16
	定位精度(X/Y/Z)	mm	0.012/1000	0.012/1000
机械参数	重复定位精度(X/Y/Z)	mm	0.008/1000	0.008/1000
	机械尺寸 (含水箱)	mm	5000*4000*3800	6000*4300*3850
	设备重量	kg	12000	16000

### 标配与选配

标准配置	选用配置
三菱M80系统	西门子SINUMERIK 828D 系统/FANUC系统
刀臂式刀库	第四轴
半封闭式防护罩	侧铣头
自动化中央润滑系统	链式刀库
热交换器	主轴中心出水系统 (CTS)
工具箱	对刀仪
地基螺丝垫块	无线测头
螺杆式排屑机	断刀检测系统
链板式排屑机+移动料斗	主轴油冷机

# HL3020G

## 轻型龙门加工中心



可广泛应用于自动化专机配件、模具、医疗、电子、机械、汽车、飞机、航空航天、船舶、国防等领域的产品加工

### 技术参数

项目	说明	单位	HL3020G
工作范围	X/Y/Z轴行程	mm	3000/2000/500
	主轴鼻端至工作台距离 (标准型)	mm	150-650
	龙门宽度	mm	2100
工作台	工作台夹装面积	mm	3200*2000
	最大载重量	kg	3000
	T槽尺寸	mm	9-22*200
主电机	主轴传动方式		直连
	主轴转速	rpm	12000
	最大扭矩	N.m	95.5
	额定扭力	N.m	35.8
	最大功率	kW	15
换刀系统	刀具型式		BT40
	刀具数量	Pockets	24
	刀库型式		刀臂式刀库
	最大刀具直径	mm	80/150
	最大刀具长度	mm	350
	最大刀具重量	kg	8
进给	切削速度(X/Y/Z)	m/min	20/20/20
	快速移动速度(X/Y/Z)	m/min	40/32/32
	定位精度(X/Y/Z)	mm	0.03
	重复定位速度(X/Y/Z)	mm	0.015
机械参数	机械尺寸 (含水箱)	mm	5575*5540*3020
	设备重量	kg	13500

### 标配与选配

标准配置	选用配置
三菱M80系统	西门子SINUMERIK 828D 系统/FANUC系统
刀臂式变频刀库	第四轴
半封闭式防护罩	侧铣头
自动化中央润滑系统	前置伺服刀库
热交换器	对刀仪
工具箱	无线测头
地基螺丝垫块	断刀检测系统
螺杆式排屑机	主轴油冷机
链板式排屑机+移动料斗	

# GLM650

## 精密雕铣机



### 应用行业:

小五金件的加工/PC、亚克力、复合板材的加工/智能穿戴设备、智能手机、平板电脑等玻璃盖板的加工

## GLM650 精密雕铣机

HAN'S PMT

### 技术参数

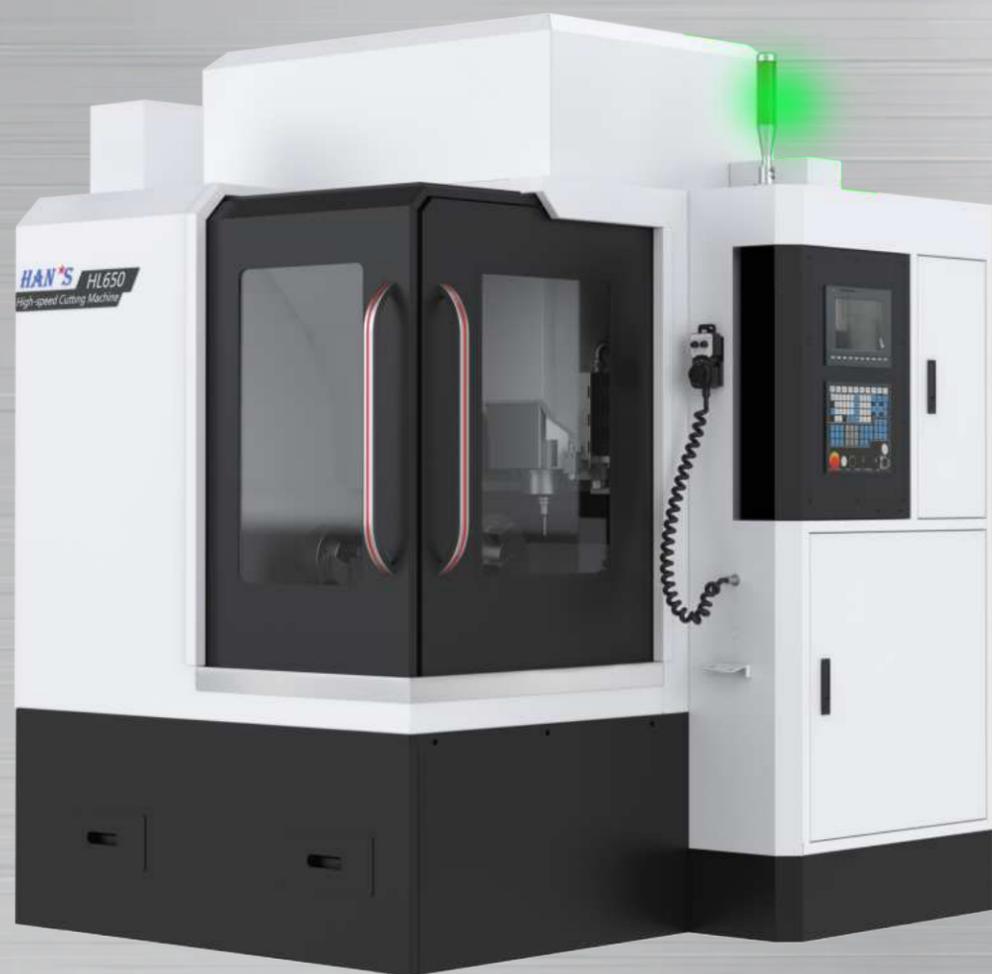
项目	说明	单位	GLM650
工作范围	X/Y/Z轴行程	mm	600/500/150
	主轴鼻端至工作台距离 (标准型)	mm	120-270
工作台	工作台夹装面积	mm	600*500
	最大载重量	kg	100
	T槽尺寸	mm	4-12*125
主轴	主轴类型		电主轴
	主轴转速	rpm	60000
	额定扭力	N.m	0.39
	额定功率	kW	2.5
换刀系统 (选配)	刀具型式		T11
	刀具数量	Pockets	6
	刀库型式		直排伺服刀库
	最大刀具直径	mm	30
	最大刀具长度	mm	60
	最大刀具重量	kg	0.5
进给	切削速度(X/Y/Z)	m/min	10/10/10
	快速移动速度(X/Y/Z)	m/min	15/15/15
	定位精度(X/Y/Z)	mm	0.008
	重复定位速度(X/Y/Z)	mm	0.005
机械参数	机械尺寸 (含水箱)	mm	1550*1720*2260
	设备重量	kg	2300

### 标配与选配

标准配置	选用配置
新代系统	华中数控系统
全封闭式防护罩	直排伺服刀库
自动化中央润滑系统	有线探针
热交换器	第四轴
冷水机	CCD
对刀仪	ISO20电主轴

# HL650

## 精密雕铣机



### 应用行业:

小五金件的加工/PC、亚克力、复合板材的加工/智能穿戴设备、智能手机、平板电脑等玻璃盖板的加工

## HL650 精密雕铣机

### 技术参数

项目	说明	单位	HL650
工作范围	X/Y/Z轴行程	mm	600/500/250
	主轴鼻端至工作台距离 (标准型)	mm	120-370
工作台	工作台夹装面积	mm	600*500
	最大载重量	kg	300
	T槽尺寸	mm	5-18*100
主轴	主轴类型		电主轴
	主轴转速	rpm	40000
	额定扭力	N.m	2.7
	额定功率	kW	6
换刀系统	刀具型式		HSK-E32
	刀具数量	Pockets	12
	刀库型式		半伞型刀库
	最大刀具直径	mm	80
	最大刀具长度	mm	100
	最大刀具重量	kg	1
进给	切削速度(X/Y/Z)	m/min	10/10/10
	快速移动速度(X/Y/Z)	m/min	15/15/15
	定位精度(X/Y/Z)	mm	0.008
	重复定位速度(X/Y/Z)	mm	0.005
机械参数	机械尺寸 (含水箱)	mm	2190*1950*2400
	设备重量	kg	3500

### 标配与选配

标准配置	选用配置
新代系统	华中数控系统
半伞型刀库	无线探针
全封闭式防护罩	第四轴
自动化中央润滑系统	CCD
热交换器	HSK-E40 电主轴
冷水机	
对刀仪	

国际服务网络



证书荣誉



附1: CNC生产车间



CNC生产车间占地10000m<sup>2</sup>，具有成熟的工艺和高效的装配，配备世界一流的检测设备，生产制造能力处于行业领先水平。

附2: 客户现场



全球知名品牌代工厂。工厂设有上万台CNC，年出货量高达十亿，并且每年在持续增长。

附3: 机械加工厂



龙门设备二十余台，针对大型龙门加工如800\*1.6m、5\*3m等，机床精度可达0.01mm。

其他



公司致力于“领先、快速、服务、分享”的精神理念，成功打造出一支具有高速、高效的精专团队。

检测设备



瑞士海克斯康三坐标测量机



德国蔡司大型三坐标测量机



激光干涉仪



英国雷尼绍球杆仪